

Leipziger Säurebau GmbH

Ihr Partner für den industriellen Korrosionsschutz



Als Partner und Dienstleister für den Säurebau stehen wir Ihnen als Team mit Fachkompetenz, Qualität, Kundennähe und Flexibilität zur Verfügung.

Unser Liefer- und Leistungsprogramm umfasst:

- Kunstharzbeschichtungen
- WHG-Beschichtungssysteme
- säurefeste Plattierungen
- Chemikalienbeständige Rüttelböden und Pharma - Rüttelböden
- Behälterauskleidungen
- Gummierungen
- Feuerungs- und Ofenbau
- Betonsanierung in Verbindung mit Säurebauleistungen
- Kunststoffarbeiten (PE-HD-Auskleidungen)
- Komplettleistungen, d.h. Planung und Bauleitung von Säureschutzleistungen einschließlich der Koordinierung von erforderlichen Fremdgewerken



Kunstharzbeschichtungen und WHG - Beschichtungen

Hier stehen eine Vielzahl von Beschichtungssystemen zur Verfügung, die es ermöglichen, das für den jeweiligen Einsatzfall technisch und wirtschaftlich günstigste System auszuwählen.

Folgende Beschichtungsarten kommen zum Einsatz:

- Versiegelungen und Dünnbeschichtungen, Schichtdicke bis 1 mm
- Dickbeschichtungen, Schichtdicke von 1 mm bis 5 mm
- Laminatbeschichtungen, Schichtdicke von 2 mm bis 6 mm
- Kunstharzestriche, Schichtdicke größer 5 mm



Neben den gebräuchlichen Epoxidharzen (EP) und Polyurethanharzen (PU), verarbeiten wir auch chemisch und thermisch hochbeständige Polyesterharze (UP), Vinylesterharze (VE) und Furanharze (FU).



Säurefeste Plattierungen (kombinierte Beläge)

Kombinierte Beläge bestehen aus Dichtschichten und Nuttschichten und werden insbesondere dann eingesetzt, wenn hohe chemische, thermische und mechanische Beanspruchungen auftreten.

Wir bieten Ihnen in Abhängigkeit der Beanspruchung eine Vielzahl von Dichtschicht- und Nuttschichtmaterialien:

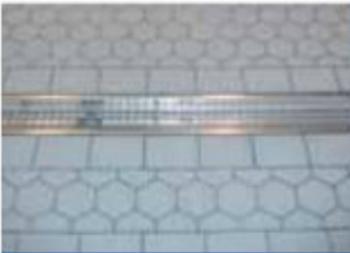
Dichtschichten

- alle Beschichtungen bzw. WHG - Beschichtungen
- Folien (PVC-weich Bahnen, Polyisobuthylen-Bahnen)
- Gummierungen
- Blei-Dichtungen

Nuttschichten

- säurefeste keramische Platten und Steine
- Schmelzbasaltplatten
- Kohlenstoffsteine
- Stahlplatten





Chemikalienbeständige Rüttelböden und Pharmarüttelböden (nach AGI-Arbeitsblatt S40)

Chemikalienbeständige Rüttelböden, die mit Epoxidharzen verfugt werden, finden vor allem in der Lebensmittelindustrie und in Großküchen Anwendung.

In Produktionsstätten der pharmazeutischen Industrie (Laborräume, Reinräume) ist vor allem die chemische Beanspruchung ungleich höher und besonders die GMP Anforderungen sind zu erfüllen.



Unser Pharmarüttelboden mit der Vinylester- oder Furanharzverfugung erfüllt alle diese Anforderungen und hat sich in vielen Unternehmen sehr gut bewährt.



Kunststoffarbeiten

Auskleidungen mit PE - HD Betonschutzplatten im Neubau und bei der Sanierung von Betonbauwerken gehören zu unserem Leistungsprofil und werden von unseren geprüften Kunststoffschweißern in hoher Qualität gefertigt.

Bei der Auskleidung von Kanälen, Gruben und Auffangtassen bietet diese Technologie folgende Vorteile:

- Verkürzung der Bauzeit
- Einsparungen bei der Untergrundsanierung und -vorbereitung
- leichte Rohreinbindung
- hohe chemische Beständigkeit
- lange Lebensdauer



In Gruben ist mit dieser Technologie auch eine praktikable Doppelwandauskleidung mit Leckageüberwachung möglich.

Neben den Betonschutzplatten verarbeiten wir auch Bahnen aus PE HD, PVC oder Polyisobuthylen (PIB). Selbstverständlich liefern wir auch GFK-Bauteile wie z.B. Gitterrostabdeckungen.



Feuerungs- und Ofenbau

Feuerfeste Auskleidungen in monolithischer Bauweise mit:

- feuerfesten und hochfeuerfesten Formsteinen
- Leicht- und Isoliersteinen
- Innenwandverkleidungen mit feuerfestem Beton mittels Spritz-, Stampf- oder Gießverfahren
- Auskleidungen mit Keramikfasermatten, Modulen und Vakuumformteilen

Anwendungsgebiete sind:

- Chemie: Verbrennungsöfen, Reaktoren, Umformer, Drehrohröfen
- Energiewirtschaft: Dampferzeuger, Kesselanlagen, u.a.
- Metallurgie: Glüh- und Schmiedeöfen, Herdwagen, Tunnelöfen u.a.
- Brandschutzisolierungen nach Feuerwiderstandsklassen



Behälterauskleidungen

Die Auskleidung in Behältern unterliegt einer **ständigen** chemischen und möglicherweise auch thermischen Einwirkung. Dies erfordert eine besonders sorgfältige Planung.

Als Dichtschichten kommen daher vor allem folgende Materialien in Frage:

- Gummierungen
- Vinylesterharzbeschichtungen (Lamine oder Flakebeschichtungen)
- Furanharzbeschichtungen

Bei hohen chemischen und thermischen Belastungen erfolgt in der Regel eine Ausmauerung mit säurefesten Formsteinen oder Kohlenstoffsteinen und dauerbeständigen Kitten, wie z.B. Furanharz-, Vinylesterharz- oder Wasserglaskitt.



Gummierungen

Baustellengummierungen können für vielfältige chemische, thermische und mechanische Beanspruchungen als Auskleidung in Stahlbehältern oder Betonwannen eingesetzt werden.

Auf der Baustelle werden überwiegend vorvulkanisierte Ein- oder Zweischichtgummibahnen auf Basis von Butyl- oder Brombutylkautschuk eingesetzt, bei denen keine weitere Nachbehandlung für die Vulkanisation erforderlich ist.

Wir bieten Ihnen eine Vielzahl von verschiedenen Gummiqualitäten in den Dicken 2 bis 5 mm je nach individuellen Einsatzfall an.

Gummierungen sind auch als Dichtschicht unter säurefesten Plattenbelägen oder als Dehnfugenbänder wegen ihrer hohen Elastizität und Rissüberbrückung sehr gut geeignet.

Unser Qualitätssicherungssystem reicht von der Untergrundabnahme bezüglich konstruktiver Gestaltung und Oberflächenbeschaffenheit des Untergrundes über Strahlabnahme bis hin zur Überwachung während und nach der Auskleidung.





Betonsanierung in Verbindung mit Säurebauleistungen

Speziell bei der Sanierung von korrodierten Betonflächen ist vor dem Auftrag von Oberflächenschutzmaßnahmen eine fachgerechte Betoninstandsetzung entsprechend den SIVV Richtlinien notwendig.



Wir realisieren das gesamte Programm der Betoninstandsetzung:

- Untergrundvorbereitung (Strahlen, Fräsen, Schleifen, Hochdruckwasserstrahlreinigung, Entölung)
- Riss- und Fugensanierungen
- Korrosionsschutz der Bewehrung
- Auftrag von Grob- und Feinspachtelungen
- Einbringen von kunststoffvergüteten und schnellhärtenden Estrichen



Komplettleistungen

Neben der Planung und Realisierung der Säureschutzleistungen koordinieren wir für unsere Kunden auch die erforderlichen Fremdgewerke (Bau- und Ausrüstungsleistungen) z.B. bei der Errichtung von Tanktassen und Auffangtassen.

- Tiefbauarbeiten
- Ausbrucharbeiten
- Beton- und Estricharbeiten
- Rohrleitungsbau
- Stahlbau
- Lieferung und Montage von Apparaturen





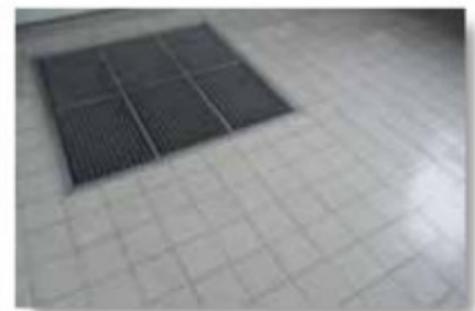
Lebensmittelindustrie und Küchen

Anforderungen an die Fußböden in diesen Bereichen liegen besonders in der physiologischen Unbedenklichkeit und der hohen mechanischen und thermischen Belastung. Darüber hinaus sind die sichere Abdichtung sowie die dauerhafte Sicherung der Rutschfestigkeit wichtige Kriterien.

Zu den Lösungen für diese Probleme gehören:

- chemikalienbeständige Rüttelböden nach AGI Arbeitsblatt S 40
- Kombinierte Beläge (Dichtschicht mit Plattenlage)
- Verfugungen mit physiologisch unbedenklichen und antimikrobiell ausgerüsteten Epoxidharzsystemen
- Epoxidharzmörtelbeläge
- Einstreubeläge

Funktionierende dauerhafte Beläge sind nur im Zusammenhang mit entsprechenden Abdichtungen (rissüberbrückende PU Beschichtungen oder PIB Bahnen); sorgfältiger Detailplanung und -ausführung sowie zuverlässigen Edelstahleinbauteilen (Rinnen, Bodeneinläufe, Dehnfugenprofile) möglich.



Chemische Industrie, Zellstoff- und Papierindustrie, Kraftwerke

Entsprechend der chemischen, thermischen und mechanischen Beanspruchung und in Abhängigkeit der konkreten Objektbedingungen werden für die jeweiligen Bereiche (Produktionsflächen, Lagerflächen, Auffangwannen, Gruben, Kanäle, Behälter) die geeigneten Oberflächenschutzsysteme ausgewählt.

- Kunstharzbeschichtungen
- WHG – Beschichtungen
- Kombinierte Beläge
- Kunststoffauskleidungen
- Gummierungen



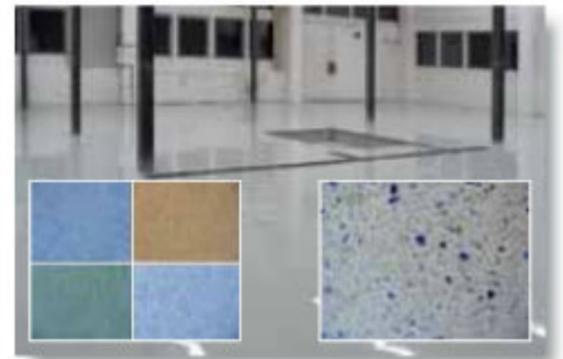
Pharmaindustrie, Elektronikindustrie und Reinräume



Die hohen Anforderungen hinsichtlich chemischer und mechanischer Belastung, elektrostatischer Ableitfähigkeit (ESD Anforderungen), Einhaltung der GMP Regeln und Ästhetik in diesen Bereichen stellen besondere Bedingungen an die Oberflächenschutzsysteme für die Fußböden.

Zu den Lösungen für diese Probleme gehören:

- Rüttelböden mit planebenen Fugen
- geschliffene Kunstharzterrazzobeläge
- Epoxidharzmörtelbeläge
- Dekorbeläge mit glatten und rutschfesten Oberflächen
- Beschichtungen mit nachgewiesenem Ausgasungsverhalten und ESD - Eigenschaften



Galvaniken und Beisanlagen

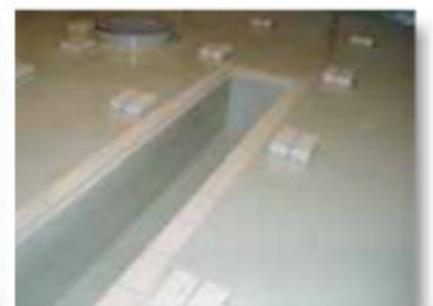
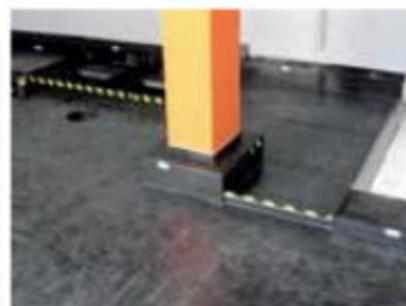


Hohe mechanische und chemische Belastungen im Zusammenhang mit der Sicherung des Gewässerschutzes stehen hier im Vordergrund.

Zu den Lösungen für diese Probleme gehören:

- WHG Beschichtungen mit hoher chemischer Beständigkeit
- Epoxidharzmörtelbeläge und Einstreubeläge
- Kombinierte Beläge (Dichtschicht mit Plattenlage)

Besonders wichtig ist, dass bei einer Flusssäurebelastung geeignete Materialien (quarz- und glasfreie Beschichtungen, Kohlenstoffsteine) eingesetzt werden.



Leipziger Säurebau GmbH

Fachbetrieb für Säureschutz + Umweltschutz + Ingenieurleistungen



Fachbetrieb nach § 19 I WHG

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008

Zertifiziert nach SCC**

Zertifiziert nach § 15 Strahlenschutzverordnung (StrlSchV)

Mitglied im Fachverband der Säureschutzindustrie



Firmensitz:

Leipziger Säurebau GmbH
Stöhrerstraße 26
04347 Leipzig
Telefon: 03 41/23 40 30
Telefax: 03 41/23 40 310

Büro Berlin:

Ringbahnstraße 22-30
12099 Berlin
Telefon: 030/75 51 83 23
Telefax: 030/75 51 83 25

Büro Leuna:

Platz am Haupttor · Bau 9106
06237 Leuna
Telefon: 0 34 61/43 45 11
Telefax: 0 34 61/43 45 12

e-mail: info@leipzig-saeurebau.de · Internet: www.leipzig-saeurebau.de